



## №3009-42-2626 ISUZU ELF 3.5 LONG Модель NMR85H

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Запрос предложений
Рубрика	Продажа
Заказчик	ООО «ИЗУЗУ» - рейтинг -0.5%
Регион	Кировская область
Город	Кировск

Придет договора

ISUZU ELF 3.5 LONG Модель NMB83M

1. Указать даты и срок поставки оборудования дополнительно.  
2. Гарантийные обязательства и сервис:  
Продавец несет на себе выполнение гарантийных обязательств в отношении указанного при условии своевременной технической инспекции и обслуживания товара в течение гарантийной службы и в течение гарантийной службы.  
На шасси - 36 месяцев или 200 000 км пробега - что наступит раньше.  
Сервис осуществляется по договорам с клиентом ISUZU.  
Спецификация на шасси ISUZU ELF 3.5 LONG NMB83M

Насособорудование характеристики

Диаметр х Ширина х Высота, мм 6 020 x 1 860 x 2 140  
Колесная база, мм 3 345  
Минимальный дорожный просвет, мм 190  
Колес передние / задние колес, мм 1475 / 1425  
Полная масса автомобиля, кг 3500  
Классификация транспортного средства «В»  
Снаряженная масса шасси, кг 2 150  
Грузоподъемность шасси, кг 1350  
Кабина односторонняя, 3-местная

Силовой агрегат

Модель двигателя ISUZU 4J1 (4J1E5LD)  
Тип двигателя Четырехтактный, жидкостного охлаждения, дизельный (система Common Rail с турбонаддувом с изменяемой геометрией (VGS) и OHS, с системой EGR и дополнительным инжектором POC (Pulsejet) с системой SAE) и выхлопной системы

Экологический класс Евро-5  
Количество / расположение цилиндров 4 / рядное  
Тип ГРМ DOHC, 16-клапанный  
Рабочий объем двигателя, см³ 2 999  
Мощность двигателя, кВт (л.с.) при об/мин 81 / 211 при 2 400  
Крутящий момент двигателя, Н\*м при об/мин 354 при 1 500  
Сцепление Сухо, однодисковое  
Модель коробки передач ISUZU MYT3M  
Тип коробки передач 5-ступенчатая, механическая  
Привод / ведущие колеса 4x2 / задние  
Раздаточная коробка Отсутствует

Основные характеристики шасси

Трансмиссия ISUZU MYT3M, 5-ступенчатая механическая коробка передач  
Тормозная система Гидравлическая с ESC (включает ABS и ASR)  
Тормозные механизмы передние / задние Дисковые / Дисковые  
Подвеска передняя / задняя Рессорная / Рессорная  
Допустимая нагрузка на переднюю ось, кг 2 100  
Допустимая нагрузка на заднюю ось, кг 2 435  
Расстояние между мостовыми рамами, мм 706  
Размеры шасси рамы, мм 120 x 65 (толщина 4 мм)  
Шины 205/75R16C  
Емкость топливного бака, л 100  
Напряжение бортовой сети, В 24  
Стартер 24В-4.0кВт  
Генератор 24В-90А  
Возможность установки КОМ \*

Базовые опции

Подогрев зеркал заднего вида \*

Солнцозащитный козырек для водителя и пассажира \*

Фильтр предварительной очистки топлива \*

Основной топливный фильтр увеличенного размера с подсистемой очистки топлива \*

Рулевая колонка с регулируемой наклоном и вылета \*

Аудиоподготовка (без динамика) + Антенна \*

Зеркала заднего вида \*

Окно и задняя стенка кабины и зеркало заднего вида внутри кабины \*

Противотуманные фары \*

Стеклоочистители с регулируемой частотой работы \*

Полки в кабине над головками водителя и крайнего пассажира \*

Пальчатка в боковой двери со стороны водителя \*

Тканевая обивка сидений \*

Подлокотники кабины пластиковые \*

Оформление в цвет кабины передней бампер и решетки радиатора \*

Угол открывания дверей кабины 90 град \*

Складной рычаг коробки передач \*

Складной рычаг стояночного тормоза \*

Зри Гласис

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение по ОТТС	КАБИНА СЕРВИС 2764cr
Габаритные размеры автомобиля, мм:	
Длина	7700
ширина	230
высота	2050
высота автомобиля, мм	1550
Колесная формула	4x2
Снаряженная масса, кг	3300 (3395)
Полная масса, кг	350
Технические характеристики АТП	
МПП	МАКА-SO-CAGE T-315
Конструкция рабочего оборудования	Гидравлическая стрела с лопатой
Рабочая высота подъема, м	5,5
Количество гидравлических секций стрелы, шт.	1
Высота, м / Грузоподъемность лопаты, кг	3,1 / 250
Угол поворота, град.	180°
Легированная обработка надремня	Дробеструйная обработка
Настя платформы	Рефлектор алюминий
Размещение электропроводки и указов рабочего давления	Внутри стрелы
Источники питания лопаты	Аккумуляторы
Нормальная лопата, Вольт	3000
тип изоляции лопаты	Двухсторонней, полимерный изолятор
Габаритные размеры лопаты, и диаметр	
высота	1,41
ширина	0,71
транспортом положение лопаты	За кабину
Тип крепления корзины к стреле	Шарнирно-рычажное
Угол поворота корзины в горизонтальной плоскости относительно горизонтальной оси подвешивания, град., не более	±90
Угол наклона корзины, град.	90
Количество пультовых управлений подвешиванием, шт.	1
Тип пульта управления: в кабине АТП и лопаты	Ручной, гидравлический, пропорциональный / Ручной, гидравлический, пропорциональный
Класс оператора	Стандартный на кабине
Пульт управления опорами	Гидравлический, пропорциональный, 4-х секционный (на каждую опору гидравлическая секция), кнопки на пульте, имеет защитный клапан для защиты максимального давления в гидросистеме.
тип заправного насоса: Ручной	Стандартная комплектация
система безопасности АТП: Гидравлическая	В гидросистеме присутствуют 4 предохранительных клапана, необходимые для ограничения максимального давления в системе, с целью сохранения целостности гидросистемы и предотвращения травматизма в критических ситуациях. Отсутствует на следующих подсистемах: 1. Отключаемая выхлопная нагнетательная и подкачивающая. В системе - пять датчиков, сигнализирующих о положении опор и за состоянии шасси (выполнение поворота), а также датчики грузы подкачки, сигнализирующие за разносторонним положением. Сигнал от каждого датчика передается на вентильную катушку, при срабатывании которой происходит управление. Попадению датчиков подкачки будут заблокированы, пока платформа не будет выведена из опасного состояния. Если, наоборот, поворот шасси подкачки не находится в транспортном положении. 2. Ограничение максимальной грузоподъемности корзины - блокировка всех датчиков подкачки, в случае превышения допустимой массы груза и веса оператора. 3. Отключаемая гидравлическая лопата. Превращает гидравлическую вилку подкачки в зависимость от массы подкачанного груза. При выполнении в максимальном диапазоне гидравлической вилки, система выдает звуковой сигнал оператору, и при достижении максимального значения - блокирует гидравлическую вилку за исключением опускания и поворота. 4. ФАТКЕКСИ - система, отслеживающая положение стрелы, относительно кабины автомобиля. Благодаря работе подкачки над кабиной, оператору оператору лопаты и сетевой гидравлики. Давление гидравлической вилки на подкачку не должно превышать только при опорожнении вилки на, находящихся на пульте управления подкачкой, и на рычаг гидросредствителя.
опорная рама под АТП	Лазерная конструкция из высоколегированной стали. Контроль качества лазерной опции с формированием (на уровне производства). Контроль функциональности поворотной: с помощью 3D сканера LMS AT 402. Дробеструйная обработка, промышленная многослойная красочная система (полимерная, антикоррозийная защита), окраска в синий и окрасочный белый. Цвет окраски опорной рамы - черный (цвет может быть изменен по желанию клиента).
Крепление опорной рамы под АТП к раме шасси	Опорная рама крепится к шасси с помощью сварки, что позволяет раме автомобиля расширяться круговым движением по дороге общего назначения и в условиях жесткого грунта. Воды и жесткие лотки выбираются согласно инструкциям производителя шасси.
Прочие оборудование	Настольные часы, Брызговики, Базовая комплектация (оборудование от 3 шт. на сторону, дальномероподъемная гидравлическая лопата и комплектация ГОСТ (коробка и набор манометров и насос (ОМВ, ВОЛСИС, 20 км в час)) Электро-двигатель к корзине (напряжение 220 Вольт)
Угол поворота подвешивания, лев. на право	90
Нормативный диапазон работы АТП, град	21-40 для 4x2

В комплектацию: Лопата с электроподкачкой 1000В, грузоподъемность лопаты 250 кг., угол поворота платформы 360 град, лопата алюминиевая поворотная, размер лопаты 1.4x0.7x1.4, угол поворота лопаты 90град, пульт управления в лопате и на платформе, ручной аварийный насос, счетчик моточасов, насос двигателя автомобиля из лопаты, рычага в лопате на 220В, настольные платформы рефлектор алюминий, крысы оператора.

---

Дата начала приема заявок	02.12.2019
Срок заключения договора	07.12.2019 – 08.12.2019
Дата окончания приема заявок	07.12.2019 / 12:00 (PST)
Дата подведения итогов	10.12.2019 / 12:00 (PST)

---