



№3009-42-2626 ISUZU ELF 3.5 LONG Модель NMR85H

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Запрос предложений
Рубрика	Продажа
Заказчик	ООО "АВТО" - Рейтинг: 0.5%
Регион	Кировская область
Город	Кировск

Предмет договора	
ISUZU ELF 3.5 LONG Модель NMBR3M	
1. Условия оплаты и срок поставки оговариваются дополнительно. 2. Гарантийные обязательства и сервис: Продавец несет на себе выполнение гарантийных обязательств в отношении машины при условии своевременной технической инспекции и обслуживания товара в течение гарантийной службы и в течение гарантийной службы. На шасси - 36 месяцев или 200 000 км пробега - что наступит раньше. Сервис осуществляется по договорам с клиентом ISUZU. Спецификация на шасси ISUZU ELF 3.5 LONG NMBR3M	
Массовые характеристики	
Длина x Ширина x Высота, мм	6 020 x 1 860 x 2 140
Колесная база, мм	3 345
Минимальный дорожный просвет, мм	190
Колес передка / задка колес, мм	1475 / 1425
Полная масса автомобиля, кг	3500
Классификация транспортного средства	«В»
Снаряженная масса шасси, кг	2 150
Грузоподъемность шасси, кг	1350
Кабина	однорядная, 3-местная
Силовой агрегат	
Модель двигателя	ISUZU 4J1 (4J1LE3LD)
Тип двигателя	Четырехтактный, жидкостного охлаждения, дизельный (система Common Rail с турбонаддувом с изменяемой геометрией (VGS) и OHS, с системой EGR и дополнительным инжектором POC (Pulsejet) с системой SAE) и выхлопной системы
Экологический класс	Евро-5
Количество / расположение цилиндров	4 / рядное
Тип ГРМ	DOHC, 16-клапанный
Рабочий объем двигателя, см³	2 999
Мощность двигателя, кВт (л.с.) при объеме	81 / 110 при 2 400
Крутящий момент двигателя, Н*м при объеме	354 при 1 500
Сцепление	Сухо, однодисковое
Модель коробки передач	ISUZU MYT3M
Тип коробки передач	5-ступенчатая, механическая
Привод / ведущие колеса	4x2 / задние
Редукционная коробка	Отсутствует
Основные характеристики шасси	
Трансмиссия	ISUZU MYT3M, 5-ступенчатая механическая коробка передач
Тормозная система	Гидравлическая с ESC (включает ABS и ESP)
Тормозные механизмы передка / задка	Дисковые / Дисковые
Подвеска передка / задка	Рессорная / Рессорная
Допустимая нагрузка на переднюю ось, кг	2 100
Допустимая нагрузка на заднюю ось, кг	2 435
Расстояние между мостовыми рамами, мм	700
Размеры шасси рамы, мм	100 x 65 (толщина 4 мм)
Шины	205/75R16C
Емкость топливного бака, л	100
Напряжение бортовой сети, В	24
Стартер	24В-4.0кВт
Генератор	24В-90А
Возможность установки КОМ	+
Базовые опции	
Зеркала заднего вида	+
Солнцозащитный козырек для водителя и пассажира	+
Фильтр предварительной очистки топлива	+
Основной топливный фильтр увеличенного размера с подсистемой водоотделения	+
Рулевая колонка с регулируемой наклоном и вылета	+
Аудиоподготовка (без динамика) + Автомагнитола	+
Зеркала заднего вида	+
Окно и задняя стенка кабины и зеркало заднего вида внутри кабины	+
Противотуманные фары	+
Стеклоочистители с регулируемой частотой работы	+
Полки в кабине над головами водителя и крайнего пассажира	+
Панельца в боковой двери со стороны водителя	+
Тканевая обивка сидений	+
Подлокотники кабины пластиковые	+
Оформление в цвет кабины передней бампер и решетки радиатора	+
Угол открывания дверей кабины 90 град	+
Складной рычаг коробки передач	+
Складной рычаг стояночного тормоза	+
Зри Гласис	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Обозначение по ОТТС	КАБИНА СЕРВИС 2764гр
Габаритные размеры автомобиля, мм:	
Длина	6700
ширина	230
высота	2050
высота автомобиля, мм	1350
Колесная формула	4x2
Снаряженная масса, кг	3300 (3399)
Полная масса, кг	350
Технические характеристики АТП	
МПП	МАКА-SO-CAGE T-315
Конструкция рабочего оборудования	Гидравлическая стрела с телом
Рабочая высота подъема, м	5,5
Количество гидравлических секций стрелы, шт.	5
Высота, м / Грузоподъемность люльки, кг	3,1 / 250
Угол поворота, град.	360°
Легированная обработка надремня	Дробеструйная обработка
Настя платформы	Рефлектор алюминий
Размещение электропроводки и указов поворотного движения	Внутри стрелы
Источники питания люльки	Аккумуляторы
Исполнение люльки, Вольт	3000
Тип люльки люльки	Двухно-створчатой, полимерный изолятор
Габаритные размеры люльки, м:	
длина	1,41
ширина	0,71
глубина	1,1
Транспортное положение люльки	За кабину
Тип крепления кранов к стреле	Шарнирно-рычажное
Угол поворота кранов и горизонтальной плоскости относительно горизонтальной оси подъемника, град., не более	±90
Угол наклона кранов, град.	90
Количество пультовых управления подъемником, шт.	
Тип пульта управления:	Ручной, гидравлический, пропорциональный
в кабине АТП	Ручной, гидравлический, пропорциональный
Диски оператор	Стандартные на кабине
Пульт управления опорами	Гидравлический, пропорциональный, 4-х секционный (на каждую опору гидравлический секция, изготовлен из чугуна, имеет защитный клапан для защиты максимального давления в гидродвигателе).
Тип заправочного насоса:	
Ручной	Стандартная комплектация
Гидравлическая	В гидросистеме присутствуют 4 гидравлических клапана, необходимые для управления максимального давления в системе, с целью сохранения целостности гидродвигателей и гидродвигателей в критических ситуациях. Отсутствует на следующих подсистемах: 1. Оптимизация положения платформы и подъемника. В системе - пять датчиков, следящих за положением опор и за состоянием шасси (высоты опоры, угла наклона датчика грузы подъемника, смещения за радиаторным положением. Сигнал от каждого датчика передается на вентильную катушку, для обеспечения корректного управления. По мере роста давления подкачки будут заблокированы, пока платформа не будет выведена из опасного состояния. Если, наоборот, падает уровень, то подкачки не наводятся и транспортное положение. 2. Формирование максимальной грузоподъемности кранов. - блокировка всех датчиков подъемника, в случае превышения допустимой массы груза и угла наклона. 3. Оптимизация производительности вылета. Пропорциональный вентиль подкачки и зависимость от массы поднимаемого груза. При увеличении в максимизированном диапазоне производительности вылета, система выдает звуковой сигнал оператору, и при достижении максимального вылета. - блокирует все датчики подъемника за исключением отступа и поворота. 4. ФАКТЕКСИ - система, отслеживающая положение стрелы, относительно кабины автомобиля. Благодаря работе подъемника над кабиной, датчик уровня оператору, лупинки и сетевой выключатель. Двигатель подъемником и сектору над кабиной выполнены только при опоре на колеса на, находящихся на пути, уравновешивают подъемником, и на рычаг гидросредствителя.
Система безопасности АТП:	
Гидравлическая	Варная конструкция из низколегированной стали. Контроль качества сварных швов: 4 формования (на сварочном оборудовании). Контроль прочности конструкции: с помощью 3D сканера LMS AT 402. Дробеструйная обработка, промышленная многослойная покраска системы. Полномасштабная, антикоррозийная защита, окраска и сушка в окрасочной камере. Служит сроком службы рамы - черной краской были выполнены по желанию клиента).
Электронная	Электронная рама крепится к шасси через соединители, что позволяет раме автомобиля вращаться вокруг оси движения по дороге общего назначения и вращаться относительно. Была и изменена датчики выбирается согласно инструкциям производителя шасси.
Крепление опорной рамы АТП к раме шасси	Настраиваемые рычаги. Брызговики. Базовая комплектация: гидравлические цилиндры 3 шт. на сторону, автовыравнивающая гидравлика гидравлика и опорами с ГССТ (форка и опоры выносные и насос (ОМВ, Palfinger, по не Италии) Электро-двигатели к кранам (напряжение 220 Вольт)
Прочие оборудование	
Угол поворота подъемника, лев. на право	90
Температурный диапазон работы АТП, град Цельсия:	21-40 до +40

В комплектацию: Люлька с электроподъемником 1000В, грузоподъемность люльки 250 кг., угол поворота платформы 360 град, люлька алюминиевая поворотная, размер люльки 1.40x0.71x1.1м, угол поворота люльки 90град, пульт управления в люльке и на платформе, ручной аварийный насос, счетчик моточасов, нулевой двигатель автомобиля из люльки, решетка в люльке на 220В, настя платформы рефлектор алюминий, крысы оператора.

Дата начала приема заявок	02.12.2019
Срок заключения договора	07.12.2019 – 08.12.2019
Дата окончания приема заявок	07.12.2019 12:00 (PST)
Дата подведения итогов	10.12.2019 12:00 (PST)
