



№439-42-2921 Широкоуниверсальный фрезерный СФ676

17.10.2016 были внесены изменения

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Фрезерные станки
Заказчик	ООО «НСС» - Рейтинг 0%
Регион	Кемеровская Область
Город	Новокузнецк

Предмет договора

Реализуем Широкоуниверсальный фрезерный СФ676 не эксплуатировался



Основные технические характеристики фрезерного станка СФ 676

Наименование параметра	Ед. измерения	Величина параметра
Габаритные размеры станка	длина	мм 1200
	ширина	мм 1240
	высота	мм 1780
	масса	кг 1050
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола	наименьшее	мм 80
	наибольшее	мм 460
Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола	наименьшее	мм 0
	наибольшее	мм 380
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до оси вертикального шпинделя	мм	115
Наибольшее расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги	мм	315
Конус горизонтального и вертикального шпинделей		40
Количество скоростей шпинделей	горизонтального	16
	вертикального	
Пределы частоты вращения шпинделей	горизонтального	об/мин 50—1630
	вертикального	63—2040
Количество подач стола	продольных	16
	вертикальных	
Пределы подач стола	продольных	мм/мин 13—395
	вертикальных	
Ускоренный ход стола	продольный	мм/мин 935
	вертикальный	
Количество подач шпиндельной бабки		16
Пределы подач шпиндельной бабки	мм/мин	13—395
Ускоренный ход шпиндельной бабки	мм/мин	935
Наибольший ход шпиндельной бабки	мм	300
Наибольшее осевое перемещение вертикального шпинделя	мм	80
Наибольший угол поворота вертикальной головки в вертикальной плоскости	градус	±90
Цена деления лимбов	мм	0,05
Цена деления линеек	мм	1
Основной вертикальный стол		
Рабочая поверхность стола	длина	мм 630
	ширина	250
Наибольший продольный ход стола	мм	450
Наибольший вертикальный ход стола	мм	380
Число Т-образных пазов		2
Ширина Т-образных пазов	мм	14
Расстояние между Т-образными пазами	мм	80
Масса	кг	72
Стол угловой горизонтальный		
Рабочая поверхность стола	длина	мм 800
	ширина	250
Число Т-образных пазов		3
Ширина Т-образных пазов	мм	14
Расстояние между Т-образными пазами	мм	50
Масса	кг	75
Привод		
Ремень приводной клиновой А-2000Т; количество		3
Цепь приводная роликовая нормальная ПР-12,7-1820-1	количество	2
	кол-во звеньев у одной цепи	78
	кол-во звеньев у второй цепи	72
Соединительное звено С-ПР-12,7-1820; количество		2
Характеристика электрооборудования		
Род тока питающей сети		переменный трехфазный
Напряжение	В	380
Количество двигателей на станке		2
Напряжение силовой сети	В	380
Напряжение цепи управления	В	380
Напряжение цепи освещения	В	24
Двигатель привода АИР 100С4У3	исполнение	1 М 1081
	мощность	кВт 3
	частота вращения	об/мин 1500
Электронасос Х14-22М	мощность	кВт 0,12
	производительность	л/мин 22
	частота вращения	об/мин 2800
Суммарная мощность всех электродвигателей	кВт	3,12



Цена лота	400 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	17.10.2016
Срок заключения договора	16.11.2016 — 24.11.2016
Дата окончания приема заявок	16.11.2016 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	19.11.2016 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	17.11.2016 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	17.11.2016 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	4 000,0 российский рубль

Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;