



№431-42-2921 Токарно - винторезный 1В62Г РМЦ 1000

17.10.2016 были внесены изменения

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Токарные станки
Заказчик	ООО «НСС» - Рейтинг 0%
Регион	Кемеровская Область
Город	Новокузнецк

Предмет договора**Реализуем Токарно - винторезный 1В62Г РМЦ 1000**

Токарно-винторезные станки моделей 1В62Г, 1В620 предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб на заготовках, устанавливаемых в центрах или патроне.

Исполнение и категория размещения станков в части условий эксплуатации - УХЛ4 по ГОСТ 1515-82Е.

Класс точности станков - Н по ГОСТ 8-82Е.

В станках применены унифицированные узлы фартука 16Б20П.061 и коробки подач 16Б20П.070.

Модель 1В62Г - базовый станок с выемкой в станине.

Модель 1В620 - станок без выемки в станине.

Жесткая коробчатой формы станина с калеными, шлифованными направляющими обладает достаточной жесткостью.

Станки оснащены фартуком 067.0000.000 с встроенным электродвигателем ускоренных перемещений и коробкой подач 077.0000.000, позволяющей без настройки гитары нарезать дюймовые резьбы с 11, 14 и 19 нитками на дюйм.

Станина станка **мод. 1В62Г** имеет выемку, закрываемую съемным мостиком. Это позволяет при снятом мостике обрабатывать более крупные (**диаметром до 620 мм**) заготовки типа дисков, колец и фланцев.

Шпиндель смонтирован на точных подшипниках качения.

Конструкция резцедержателя обеспечивает стабильность положения фиксации инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ моделей 1В62Г, 1В620

Модель	1В62Г	1В620
Основные параметры	ГОСТ 440-81	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:		
• над станиной	445	
• над суппортом	220	
• над выемкой в станине	620	---
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм:		
• над суппортом	1000	
• над выемкой станины	290	---
• над выемкой станины при закреплении на планшайбе	240	---
Наибольшая длина обтачивания, мм	900	
Конец шпинделя фланцевого по ГОСТ 12593-72	6К	
Центр по ГОСТ 13214-79		
• в шпинделе	7032-0043(M6)	
• в пиноли задней бабки	7032-0039(M5)	
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм, не менее	54	
Высота резца, установленного в резцедержателе, мм, не менее	25	
Количество скоростей прямого вращения шпинделя, не менее	24	
Количество скоростей обратного вращения шпинделя, не менее	12	
Частота вращения шпинделя, мин в -1 степени	10-1400	12,5-1700
Количество ступеней подач продольных/поперечных, не менее	50/50	
Подача, мм/об:		
• продольная	0,018-22,4	
• поперечная	0,009-11,2	
Количество нарезаемых резьб, не менее:		
• метрических	36	
• модульных	36	
• дюймовых	45	
• питчевых	45	
Шаг нарезаемых резьб:		
• метрических, мм	0,5-224	
• модульных, модуль	0,5-224	
• дюймовых, число ниток на один дюйм	77-0,125	
• питчевых, питч	77-0,125	
Скорость быстрого перемещения суппорта, м/мин:		
• продольного	4,0	
• поперечного	2,0	
Наибольшая длина перемещения, мм:		
• каретки	900	---
• нижнего суппорта	280	--
• верхнего суппорта	130	---
• пиноли	150	---
• задней бабки (поперечное смещение)	±15	---
Наибольший угол поворота верхнего суппорта, град	±90	---
Цена одного деления шкалы перемещения, мм:		
• каретки	1,00	
• нижнего суппорта	0,05	
• верхнего суппорта	0,05	
• пиноли	5,00	
Цена одного деления шкалы поворота верхнего суппорта, град	1,00	---
Шероховатость поверхности заготовки из конструкционной стали при чистовом обтачивании, мм, не более	Ra 2,0	---
Суммарная мощность, кВт:	8,37	
Габарит станка, мм	2800x1190x1450	
Масса станка, кг	2450	2430

Цена лота	250 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	17.10.2016
Срок заключения договора	18.11.2016 — 28.11.2016
Дата окончания приема заявок	16.11.2016 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	19.11.2016 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	17.11.2016 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	17.11.2016 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	2 500,0 российский рубль

Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;