



## №429-42-2921 Токарно - винторезный ФТ-11 РМЦ 1000

17.10.2016 были внесены изменения

Статус: Процедура закрыта

### Информация о процедуре:

<b>Вид процедуры</b>	Аукцион
<b>Рубрика</b>	<b>Токарные станки</b>
<b>Заказчик</b>	<a href="#">ООО «НСС»</a> - Рейтинг 0%
<b>Регион</b>	Кемеровская Область
<b>Город</b>	Новокузнецк

**Предмет договора****Реализуем Токарно - винторезный ФТ-11 РМЦ 1000 после капитального ремонта**

Станок токарно-винторезный повышенной точности модели ФТ-11, предназначен для выполнения широкого круга токарных работ на чистовых и получистовых режимах.

Станок обеспечивает нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьбы, а при сокращенной кинематической цепи (прямое включение ходового винта без коробки подач), дает возможность производить нарезание нестандартных резьб при соответствующей настройке коробки подач. Автоматическое управление скоростями шпиндель позволяет производить переключение скоростей на ходу и тем самым уменьшает непроизводительные потери времени.

На станке возможна обточка конусов без применения конусной линейки путем механического перемещения верхнего суппорта.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ моделей ФТ-11**

Класс точности по ГОСТ 8-82	ПВ62Г
Основные параметры	ГОСТ 440-81
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
над станиной	500
над суппортом	260
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм:	
Наибольшая длина обтачивания, мм	1000, 1500, 2000.
Конец шпинделя фланцевого по ГОСТ 12593-72	8М
Центр по ГОСТ 2575-79	
в шпинделе	80
в пиноли задней бабки	7032-0036(М5ПТ сормайт)
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм, не менее	66
Высота резца, установленного в резцедержателе, мм, не менее	32
Количество скоростей прямого вращения шпинделя, не менее	21
Количество скоростей обратного вращения шпинделя, не менее	9
Частота вращения шпинделя, мин в -1 степени	8 - 1600
Количество ступеней подач продольных/поперечных, не менее	24/24
Подача, мм/об:	
продольная	0,05-10,6
поперечная	0,025-5,3
Количество нарезаемых резьб, не менее:	
метрических	30
модульных	30
дюймовых	26
питчевых	26
Шаг нарезаемых резьб:	
метрических, мм	0,5-112
модульных, модуль	0,5-112
дюймовых, число ниток на один дюйм	56-0,25
питчевых, питч	56-0,25
Скорость быстрого перемещения суппорта, м/мин:	
продольного	4,0
поперечного	2,0
Наибольшая длина перемещения, мм:	
Цена одного деления шкалы перемещения, мм:	
каретки	1,00
нижнего суппорта	0,05
верхнего суппорта	0,05
пиноли	5,00
Цена одного деления шкалы поворота верхнего суппорта, град	1,00
Масса станка, кг, , 1500мм	3500

---

<b>Цена лота</b>	250 000 российский рубль
<b>Дата начала приема заявок</b>	17.10.2016
<b>Срок заключения договора</b>	16.11.2016 — 29.11.2016
<b>Дата окончания приема заявок</b>	16.11.2016 / 12:00 (МСК)
<b>Дата подведения итогов</b>	19.11.2016 / 12:00 (МСК)
<b>Дата начала аукциона</b>	17.11.2016 / 12:00 (МСК)
<b>Прогнозируемая дата окончания аукциона</b>	17.11.2016 / 13:00 (МСК)
<b>Шаг аукциона</b>	2 500,0 российский рубль

---

### Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;