



№426-42-2921 Токарно - винторезный 163 РМЦ 2800

17.10.2016 были внесены изменения

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Токарные станки
Заказчик	ООО «НСС» - Рейтинг 0%
Регион	Кемеровская Область
Город	Новокузнецк

Предмет договора**Реализуем Токарно - винторезный 163 РМЦ 2800, Рязань после капитального ремонта**

Токарно винторезный станок 1М63 (ДИП-300) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО 1М63

Характеристика	ДИП-300
Наибольший диаметр заготовки:	
устанавливаемой над станиной, мм	700
обрабатываемой над станиной, мм	630
обрабатываемой над суппортом, мм	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	750, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 8000, 10000
Наибольшая длина детали, устанавливаемой в выемке станины, мм	900
Длина выемки от торца фланца шпинделя, мм	450
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	105
Фланцевой конец шпинделя по DIN	11M
Количество ступеней частот вращения шпинделя	22
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	10 - 1250
Величина подач:	
продольных, мм/об	0,06 - 1,4
поперечных, мм/об	0,024 - 0,518
резцовых салазок, мм/об	0,019 - 0,434
Величина шагов нарезания резьб:	
метрических, мм	1 - 224
дюймовых, ниток/дюйм	28 - 0,25
модульных, модуль	0,25 - 56
питчевых, питч диам.	112 - 0,5
Ускоренное перемещение суппорта, м/мин:	
продольное	5,2
поперечное	2
Мощность главного привода, кВт	15
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	3500
Масса, кг	4200, 4840, 5100, 5750, 6530, 9000, 11800, 13200
Габариты:	
длина, мм	2950, 3750, 4200, 5250, 6230, 7250, 10300, 12470
ширина, мм	1780
высота, мм	1550

Цена лота 450 000 российский рубль

Дата начала приема заявок 17.10.2016

Срок заключения договора 18.11.2016 — 30.11.2016

Дата окончания приема заявок 16.11.2016 / 12:00 (МСК)

Дата подведения итогов 19.11.2016 / 12:00 (МСК)

Дата начала аукциона 17.11.2016 / 12:00 (МСК)

Прогнозируемая дата окончания аукциона 17.11.2016 / 13:00 (МСК)

Шаг аукциона 4 500,0 российский рубль

Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;