



№476-42-2921 ОС2832 (ОС 900 2Б)

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Сверлильные и расточные станки
Заказчик	ООО «НСС» - Рейтинг 0%
Регион	Кемеровская Область
Город	Новокузнецк

Предмет договора

Передвижной по рельсам радиально-сверлильный станок ОС2832 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развёртывания отверстий, нарезания левосторонней и правосторонней резьбы в заготовках длинномерных деталей металлоконструкций.

Станок смонтирован на тележке, перемещающейся по рельсовому пути вдоль обрабатываемой заготовки.

Органы управления станком сосредоточены на сверлильной головке.

Для сокращения вспомогательного времени служит механизмы предварительного набора величин скоростей вращения и подачи шпинделя, электрогидравлического зажима сверлильной головки и колонны, автоматического зажима рукава и автоматического выключения подачи при достижении заданной глубины сверления.

Подача шпинделя и тележки осуществляются механически.

Тонкую подачу шпинделя можно выполнять вручную маховиком.

Наличие реверса шпинделя даёт возможность нарезать резьбу метчиками.

Станок снабжён системой предохранительных устройств, исключающих поломку инструмента вследствие перегрузок.

Станок комплектуется системой охлаждения и автоматической смазки шпиндельной головки.

Класс точности станка - Н. 



Техническая характеристика станка ОС2832

Диаметр сверления по стали, мм	50
Конус шпинделя	M5
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	710
Наибольшее осевое усилие на шпинделе, Н	20000
Наибольшее осевое перемещение шпинделя, мм	400
Диапазон частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	18-2000
Количество ступеней частот вращения шпинделя	24
Пределы подач шпинделя, мм/об.	0,045-5,0
Количество подач шпинделя	24
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм	1100
Скорость перемещения рукава, мм/мин.	2400
Наибольшее перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	2050
Угол поворота рукава вокруг колонны, град.	360
Скорость перемещения тележки, мм/мин.	1400
Расстояние от рельса до торца шпинделя, мм:	
наименьшее	1330
наибольшее	2830
Расстояние от оси тележки до оси шпинделя, мм:	
наименьшее	700
наибольшее	2750
Расстояние между рельсами, мм	1584
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	5,5
Ширина тележки	2420
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	5337
ширина	2420
высота	4390
Масса станка, кг	11150



Цена лота	0 российский рубль
Дата начала приема заявок	04.11.2016
Срок заключения договора	06.12.2016 — 30.12.2016
Дата окончания приема заявок	04.12.2016 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	07.12.2016 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	05.12.2016 / 12:00 (МСК)

Прогнозируемая дата окончания аукциона 05.12.2016 / 13:00 (МСК)

Шаг аукциона 1 000,0 российский рубль

Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;