



МОЙТЕНДЕР.РФ

№475-42-2921 Радиально-сверлильный 2Н55

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Сверлильные и расточные станки
Заказчик	ООО «НСС» - Рейтинг 0%
Регион	Кемеровская Область
Город	Новокузнецк

Предмет договора**Реализуем Радиально-сверлильный 2Н55 после капитального ремонта**

Станок радиально сверлильный 2Н55 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания, растачивания отверстий, нарезания резьбы метчиками, подрезки торцов резцом, а также выполнения других аналогичных операций при обработке различных корпусных деталей.

Станок имеет двухколонную компоновку станочной части, что позволяет создать жесткую конструкцию узла, не допускающую смещение оси шпинделя при зажиме колонны. Специальный зажим колонны центрального типа создает тормозной момент, гарантирующий высокопроизводительное сверление.

Для поворота колонны требуется незначительное усилие на самом малом радиусе сверления, что также обеспечивает высокую производительность работы и снижает утомляемость оператора.

Широкий диапазон чисел оборотов и подач шпинделя обеспечивает высокопроизводительную работу при любых сочетаниях обрабатываемых материалов, инструмента, размера и т.д.

Преселективное дистанционное электрогидравлическое устройство позволяет менять режимы с предварительным их набором. Станок имеет механизм автоматического выключения при достижении заданной глубины сверления. Уравновешивание шпинделя обеспечивается специальным противовесом, допускающим удобную регулировку с рабочего места в случае изменения массы инструмента.

Станок снят с производства**Технические характеристики**

Характеристика	2Н55
Наибольший диаметр сверления в стали средней твердости, мм	50
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм.	450 - 1500
Расстояние от нижнего торца шпинделя до плиты, мм.	470 - 1500
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне,	680
Наибольшее осевое перемещение шпинделя, мм.	350
Конус шпинделя	Морзе 5
Наибольший вес инструмента, управляемый противовесом при наибольшей допускаемой затяжке, кг.	30
Количество скоростей вращения шпинделя	19
Пределы чисел оборотов в минуту	30 - 1700
Мощность электродвигателя привода шпинделя, кВт.	4,5
Мощность электродвигателя перемещения рукава, кВт.	1,7
Габариты станка, мм.	2625 x 968 x 3265
Вес станка, кг.	4100

Цена лота 450 000 российский рубль

Дата начала приема заявок 04.11.2016

Срок заключения договора 06.12.2016 — 30.12.2016

Дата окончания приема заявок 04.12.2016 / 12:00 (МСК)

Дата подведения итогов 07.12.2016 / 12:00 (МСК)

Дата начала аукциона 05.12.2016 / 12:00 (МСК)

Прогнозируемая дата окончания аукциона 05.12.2016 / 13:00 (МСК)

Шаг аукциона 4 500,0 российский рубль

Требования к участникам:

1. Наличие финансовых материальных, кадровых ресурсов, оборудования, иных ресурсов, необходимых для выполнения условий договора, заключаемого по итогам закупки;

