



## №3053-77-2626 РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК Б/У СР 8 КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ

Статус: Процедура закрыта

### Информация о процедуре:

<b>Вид процедуры</b>	Аукцион
<b>Рубрика</b>	<b>Реализация имущества</b>
<b>Заказчик</b>	<a href="#">ООО «ДИВ»</a> - Рейтинг -0.5%
<b>Регион</b>	Москва
<b>Город</b>	Москва

**Предмет договора****РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК Б/У СР 8 КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ**

Рейсмусовый станок СР8-1 является полным аналогом рейсмуса СР6-9. Отличие заключается лишь в максимальной ширине заготовки, которую можно отфрезеровать. В рейсмусе СР8-1 максимальная ширина строжки составляет 830 мм. Из-за увеличения размеров строгального вала естественно увеличена на 200 мм и ширина станины. Масса станка тоже стала больше и составляет почти 2 т. В связи с увеличением ширины строжки увеличилась мощность главного двигателя и составляет теперь 7,5 кВт вместо 5,5 кВт у СР6-9. Увеличенные габариты «повзрослевшего» двигателя не позволили разместить двигатель внутри станка (как это было сделано на рейсмусе СР6-9). Теперь двигатель установлен «на выносе» и выходит за габариты станка. Более подробно устройство отдельных узлов рейсмуса рассмотрено в описании рейсмуса СР6-9. Достоинства и недостатки те же что и у СР6-9.

Плюсы:

- Надежность механики
- Массовость (много рейсмусов данного типа на вторичном рынке оборудования)
- Массивность станка (большая масса хорошо гасит вибрацию)
- Высокая ремонтпригодность

Минусы:

- Сложное решение узла подачи заготовки и электрического подъема стола.
- Сложная электрическая схема управления станком и как следствие недостаточная надежность и ремонтпригодность электрической схемы.

В заключении можно сказать, что в настоящее время выпускается рейсмус СР8-2. Рейсмус СР8-1 снят с производства, однако он имеет достаточно надежную отработанную конструкцию и с учетом заложенного в конструкцию ресурса и своей массовости на вторичном рынке является очень хорошей альтернативой современным моделям.

*Данный экземпляр станка СР 8-1 бу поступил на склад в апреле 2018 года.*

Наибольшая ширина обрабатываемой заготовки	830
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5 - 250
Наименьшая длина обрабатываемой заготовки, мм	450
Наибольший сьем древесины ножевым валом за один проход, мм	8
Диаметр окружности резания, мм	128
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин.	8; 16
Скорость механического перемещения стола, м/мин.	0,25
Диаметр присоединительного патрубка эксгаустерной воронки, мм	180
Мощность привода ножевого вала, кВт	7,5
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	12
Габаритные размеры, мм	1470x1315x1740
Масса СР8, кг	1970

<b>Цена лота</b>	230 000 российский рубль
<b>Дата начала приема заявок</b>	10.12.2019
<b>Срок заключения договора</b>	27.12.2019 — 28.12.2019
<b>Дата окончания приема заявок</b>	25.12.2019 / 12:00 (МСК)
<b>Дата подведения итогов</b>	28.12.2019 / 12:00 (МСК)
<b>Дата начала аукциона</b>	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
<b>Прогнозируемая дата окончания аукциона</b>	26.12.2019 / 13:00 (МСК)

**Шаг аукциона**

2 300,0 российский рубль

---