МОЙТЕНДЕР.РФ

№3053-77-2626 РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК Б/У СР 8 КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	**Реализация имущества**
Заказчик	ООО «ДИВ» – Рейтинг -0.5%
Регион	Москва
Город	Москва

Предмет договора

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК Б/У СР 8 КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ

Рейсмусовый станок СР8-1 является полным аналогом рейсмуса СР6-9. Отличие заключается лишь в максимальной ширине заготовки, которую можно отфрезеровать. В рейсмусе СР8-1 максимальная ширина строжки составляет 830 мм. Из-за увеличения размеров строгального вала естественно увеличена на 200 мм и ширина станины. Масса станка тоже стала больше и составляет почти 2 т. В связи с увеличением ширины строжки увеличилась мощность главного двигателя и составляет теперь 7,5 кВт вместо 5,5 кВт у СР6-9. Увеличенные габариты «повзрослевшего» двигателя не позволили разместить двигатель внутри станка (как это было сделано на рейсмусе СР6-9). Теперь двигатель установлен «на выносе» и выходит за габариты станка.Более подробно устройство отдельных узлов рейсмуса рассмотрено в описании рейсмуса СР6-9. Достоинства и недостатки те же что и у СР6-9.
Плюсы:
• Надежность механики
• Массовость (много рейсмусов данного типа на вторичном рынке оборудования)
• Массивность станка (большая масса хорошо гасит вибрацию)
• Высокая ремонтопригодность
Минусы:
• Сложное решение узла подачи заготовки и электрического подъема стола.
• Сложная электрическая схема управления станком и как следствие недостаточная надежность и ремонтопригодность электрической схемы.
В заключении можно сказать, что в настоящее время выпускается рейсмус СР8-2. Рейсмус СР8-1 снят с производства, однако он имеет достаточно надежную отработанную конструкцию и с учетом заложенного в конструкцию ресурса и своей массовости на вторичном рынке является очень хорошей альтернативой современным моделям.
Данный экземпляр станка СР 8-1 бу поступил на склад в апреле 2018 года.

Наибольшая ширина обрабатываемой заготовки	830
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5 - 250
Наименьшая длина обрабатываемой заготовки, мм	450
Наибольший съем древесины ножевым валом за один проход, мм	8
Диаметр окружности резания, мм	128
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин.	8; 16
Скорость механического перемещения стола, м/мин.	0,25
Диаметр присоединительного патрубка эксгаустерной воронки, мм	180
Мощность привода ножевого вала, кВт	7,5
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	12
Габаритные размеры, мм	1470x1315x1740
Масса СР8, кг	1970

Цена лота	230 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	27.12.2019 — 28.12.2019
Дата окончания приема заявок	25.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	28.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	26.12.2019 / 13:00 (МСК)

Шаг аукциона	2 300,0 российский рубль