



№3052-77-2626 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНО-КОПИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК G 80 БУ

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

| | |
|----------------------|---|
| Вид процедуры | Аукцион |
| Рубрика | Реализация имущества |
| Заказчик | ООО «ДИВ» - Рейтинг -0.5% |
| Регион | Москва |
| Город | Москва |

Предмет договора**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНО-КОПИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК G 80 БУ****Назначение G80**

Фрезерно-копировальные станки широко используются в столярном и мебельном производстве для работы с концевым инструментом небольшого диаметра. Станок предназначен для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий в мебельных и столярных заготовках. Характерный пример обрабатываемых деталей — дверные полотна и мебельные фасады. Возможно выполнение 2-х видов работ: прямолинейное фрезерование рельефа на боковых гранях пласти; фрезерование рисунка на плоскости (например, ложной филенки) по копиру. Благодаря применению копировального приспособления становится возможным производство серийных изделий. Эти станки можно применять для фрезерования сложных контуров, таких как арочные окна и двери, рамки для зеркал, мебельные фасады и другие декоративные элементы мебели. Конструктивно станок состоит из несущей рамы, рабочего стола, фрезерной головки. Рабочий стол регулируется по высоте, фрезерная головка оснащена электродвигателем привода и двухступенчатым передаточным механизмом, обеспечивающим две рабочие скорости фрезерного вала. На рабочем столе имеется отверстие, в котором закрепляется копировальный палец. Он подбирается в соответствии с режущим диаметром фрезы. К нижней части заготовки крепится предварительно изготовленный шаблон. Подавая шаблон по копировальному пальцу, обводим деталь и получаем нужный профиль по заданному контуру. Меняя шаблоны и инструмент, можно получить различные изделия. Станки имеют прочную конструкцию. Управление станка расположено на фрезерной головке и легко доступно. Комплектация: В комплект поставки входят: Ременная передача Шпиндель МК2 Пневматическое управление от педали Правое вращение шпинделя. Порядок работы на станке с шаблоном: В шаблоне из листового материала вырезается паз необходимого профиля. Шаблон устанавливается на стол. При этом обкатной палец стола входит в паз. Сверху на шаблоне крепится заготовка. При ручной подаче палец снизу обкатывает профильный паз шаблона, а сверху на заготовке фрезеруется заданный рисунок. Обработка ведется вертикальным высокоскоростным шпинделем верхнего расположения. Шпиндельный узел имеет вертикальное перемещение от пневмопривода. Опции: Направляющая на столе Механический прижим (см. фото в галерее) Дополнительный зажим МК2 Дополнительная цанга Передние и боковые удлинители стола - общий размер стола 1200x1000 мм Монофазный мотор Усиленный мотор 3/4 ЛС (G 60) **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРНО-КОПИРОВАЛЬНОГО СТАНКА G 80** Размер рабочего стола 750 x 600 мм Вертикальный ход стола 150 мм Вертикальный ход шпинделя 80 мм Частота вращения шпинделя, об/мин 9000 и 18000 Макс. расстояние от стола до головки (без патрона) 195 мм Мотор G 80 2,2 кВт Диам. аспирационного патрубка 80 мм Расстояние между шпинделем и колонной 800 мм Вес нетто 300 кг Габаритный размер 1300x800x1900 мм Размер в упаковке 1310x900x2000 мм Станок демонстрировался на выставках, находился на хранении, практически не эксплуатировался.

| | |
|---|--------------------------|
| Цена лота | 200 000 российский рубль |
| Дата начала приема заявок | 10.12.2019 |
| Срок заключения договора | 27.12.2019 — 28.12.2019 |
| Дата окончания приема заявок | 25.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Дата подведения итогов | 28.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Дата начала аукциона | 26.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Прогнозируемая дата окончания аукциона | 26.12.2019 / 13:00 (МСК) |
| Шаг аукциона | 2 000,0 российский рубль |
