



№3046-77-2626 ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СФ-4-1 Б/У КУРГАН, С АВТОПОДАТЧИКОМ

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ДИВ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Москва
Город	Москва

Предмет договора**ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СФ-4-1 Б/У КУРГАН, С АВТОПОДАТЧИКОМ**

Фуговальными станками осуществляется строгание деревянного массива и брусков, торцов деревянных досок и плит. К операции фугования прибегают в случае снятия поверхностного слоя древесины, доведения толщины дерева до нужного размера в единичном производстве, обработки древесины с целью получения более чистой и ровной ее поверхности. Суть работы станка заключается в снятии стружки с помощью одного или нескольких ножей, расположенных на цилиндрическом валу.

Промышленностью выпускаются фуговальные деревообрабатывающие станки с одним или двумя рабочими валами. Чистота обработки дерева во многом зависит от количества ножей и скорости вращения ножевого вала.

Достигается чистота обработки увеличением обеих характеристик станка, а также своевременным его обслуживанием, в первую очередь заточкой ножей. Самым распространенным в мебельной промышленности считается станок фуговальный сф, имеющий несколько моделей:

СФ-4 и СФ-6 и их разновидностей и модификаций.

Особенностью этих станков является комплектация их мощным двигателем с электротормозом, способствующим резкой остановке мотора при возникновении аварийной ситуации, что резко сокращает травматизм при работе на этом станке.

Как известно, фуговальные станки относятся к механическому оборудованию повышенной опасности.

Поэтому повышенное внимание к снижению опасности при работе с ним не является лишним.

Также для обеспечения безопасности ножевой вал станка прикрывается подвижным кожухом, отодвигающимся только при продвижении заготовки над ножевым валом станка.

Один из самых известных среди отечественных станков для обработки дерева фуговальный станок сф 4 предназначен для продольного строгания древесины и других неметаллических материалов.

Станок кроме ручной подачи материала может обеспечить автоматическую подачу.

Использование системы автоматической подачи материала обеспечивает равномерное движение заготовки, равномерность ее обработки и обеспечение безопасности работы для обслуживающего персонала.

Этот станок характеризуется точностью, высоким качеством производимых операций строгания.

На станке возможно фугование торцов массива дерева и плит не только под углом 90 градусов, но и под другими углами в интервале от 90 до 45 градусов. Сочетание качества работы станка, использование дополнительных мер безопасности и приемлемое сочетание стоимости с возможностями станка сделало его массовым и популярным.

Наименование параметра	СФ4-1
Основные параметры станка	
Наибольшая ширина обрабатываемого материала, мм	400
Наибольшая глубина снимаемого слоя, мм:	6
Размер, мм	1504 x 412
Размер заднего стола, мм	1004 x 412
Скорость резания, м/с	34
Наименьшая длина обрабатываемого материала, мм	400
Высота подъема переднего стола, мм	6
Высота подъема заднего стола, мм	2
Цена деления лимба подъема заднего-переднего стола, мм	1
Количество ножевых валов	1
Диаметр корпуса ножевого вала, мм	125
Диаметр окружности резания ножевого вала, мм	128
Количество ножей ножевого вала, мм	2
Число оборотов ножевого вала, об/мин	5100
Способ торможения	электромех
Время торможения ножевого вала, с, не более	6
Количество стружкоприемников	1
Диаметр стружкоприемника, мм	175
Электрооборудование станка	
Род тока питающей сети	380В 50Гц
Количество электродвигателей на станке, шт	1
Электродвигатель - номинальная мощность, кВт	3
Габарит и масса станка	
Габарит станка (длина x ширина x высота), мм	2564 x 1385 x 1250
Масса станка СФ4-1, кг	705

Цена лота	155 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	27.12.2019 — 28.12.2019
Дата окончания приема заявок	25.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	28.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	26.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	1 550,0 российский рубль
