



№3038-77-2626 МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ЦДК5-3 Б/У

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

| | |
|---------------|---|
| Вид процедуры | Аукцион |
| Рубрика | Реализация имущества |
| Заказчик | ООО «ДВВ» - Рейтинг -0.5% |
| Регион | Москва |
| Город | Москва |

Предмет договора

МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ЦДК5-3 Б/У



Описание многопильного станка ЦДК5-3 б/у:

Станок ЦДК5-3 предназначен для продольного раскроя двухкантных брусьев на обрезные пиломатериалы. Может производиться также раскрой обрезных и не обрезных досок на бруски требуемой ширины. В станке пилы устанавливаются стационарно (до 5 пил). Подача заготовок производится широкой (300 мм) конвейерной цепью, движущейся по текстолитовым призматическим направляющим. В районе расположения пил направляющие имеют разрыв. Здесь установлены два сектора, обеспечивающие «ныряние» цепи. Благодаря этому зубья пил выходят из пропила. Прижим заготовок к цепи производится двумя парами не приводных подпружиненных роликов длиной 300 мм.

Расположение пил относительно заготовки, как видно из технологической схемы, верхнее.

Несмотря на высокие обороты пильного вала (2950 об/мин), вибраций при работе станков практически не возникает. Станки работают спокойно, будучи установленными на полу цеха на виброопорах, без устройства специального фундамента. Возникающие вибрации гасятся чугунной станиной и другими деталями, выполненными из чугуна. Вибростойчивость обусловлена также рациональной конструкцией станков.

Особенности многопильного станка ЦДК5-3 :

При разработке станков особое внимание было уделено жесткости базовых элементов, особенно шпиндельного узла. Были учтены рекомендации заместителя главного конструктора завода Овсянникова И.А., изложенные им в соавторстве в диссертации, посвященной жесткости многопильных прирезных станков. Во всех станках корпус пильного вала размещен в расточках станины на эксцентриковых втулках (автор - главный конструктор Лаевский И.И.). Это обеспечило жесткость его посадки при возможности регулирования высоты подъема шпинделя. В передней опоре шпинделя установлен двойной радиально-упорный подшипник, исключающий осевой люфт пильного вала. Все подшипники шпинделя - повышенной точности для обеспечения требуемой точности обработки на станках. Для повышения долговечности подшипников предусмотрено пополнение смазки в них через масленки. Электродвигатель привода пильного вала расположен соосно с ним. Отсутствие в узле ременной передачи свободного шпинделя от усилия натяжения ремней, уменьшило нагрузку на подшипники и обеспечило более спокойную работу узла. Точность движения конвейерной цепи обусловлена конструкцией механизма подачи и технологией её изготовления. Специальные чугунные звенья цепи, имеющие призматические пазы, движутся по призматическим направляющим, что исключает их разворот и «рысканье» в сторону. Звенья изготавливаются на заводе с использованием оригинальной оснастки, высокой степени точности. На верхней поверхности звеньев конвейерной цепи выполнены продольные и поперечные канавки треугольного профиля, это обеспечивает хорошее сцепление звеньев с древесной заготовкой и стабильную подачу - без пробуксовок. Прижим заготовок к конвейерной цепи производится четырьмя подпружиненными не приводными роликами, расположенными в корпусе суппорта. Последний устанавливается по высоте в зависимости от толщины обрабатываемых заготовок. Усилие прижима регулируется. Позади пил, в одной плоскости с ними, установлены направляющие ножи. Они препятствуют развороту заготовок в процессе их обработки и дополнительно задают требуемое направление движения. Закрепление блоков пил производится гайкой-шестерней с использованием специального ключа, входящего в комплект поставки станков. Этот ключ одновременно выполняет и функцию стопорения пильного вала. Безопасность работы на станках гарантирована целым рядом устройств: ограждениями, защитными щитками, предохранительными упорами, механическими и электрическими блокировками, торможением электродвигателя привода пил при остановке станка, наличием нескольких кнопок «Стоп» и другими.

Технические характеристики многопильного станка ЦДК5-3

| Показатели | ЦДК 5-3 |
|---|-----------|
| Размеры распиливаемых заготовок, мм: | |
| толщина | 16-120 |
| наименьшая длина | 500 |
| Ширина выпиливаемых досок (брусков), мм | 10-260 |
| Количество устанавливаемых пил, шт.: | |
| неподвижных | 5 |
| Диаметр применяемых пил, мм | 315-400 |
| Скорость подачи, м/мин | 5,5; 10,5 |
| Мощность привода пильного вала, кВт | 30 |
| Общая мощность электродвигателей, кВт | 32,4 |
| масса(кг) | 2500 |
| Габаритные размеры, мм | |
| длина | 1930 |
| ширина | 1780 |
| высота | 1630 |
| Масса ЦДК5-3 б/у, кг | 2150 |

| | |
|--|--------------------------|
| Цена лота | 445 000 российский рубль |
| Дата начала приема заявок | 10.12.2019 |
| Срок заключения договора | 27.12.2019 — 28.12.2019 |
| Дата окончания приема заявок | 25.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Дата подведения итогов | 28.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Дата начала аукциона | 26.12.2019 / 12:00 (МСК) |
| Прогнозируемая дата окончания аукциона | 26.12.2019 / 13:00 (МСК) |
| Шаг аукциона | 4 450,0 российский рубль |
