



№3038-77-2626 МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ЦДК5-3 Б/У

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ДВВ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Москва
Город	Москва

Предмет договора

МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ЦДК5-3 Б/У



Описание многопильного станка ЦДК5-3 б/у:

Станок ЦДК5-3 предназначен для продольного раскроя двухкантных брусьев на обрезные пиломатериалы. Может производиться также раскрой обрезных и не обрезных досок на бруски требуемой ширины. В станке пилы устанавливаются стационарно (до 5 пил). Подача заготовок производится широкой (300 мм) конвейерной цепью, движущейся по текстолитовым призматическим направляющим. В районе расположения пил направляющие имеют разрыв. Здесь установлены два сектора, обеспечивающие «ныряние» цепи. Благодаря этому зубья пил выходят из пропила. Прижим заготовок к цепи производится двумя парами не приводных подпружиненных роликов длиной 300 мм.

Расположение пил относительно заготовки, как видно из технологической схемы, верхнее.

Несмотря на высокие обороты пильного вала (2950 об/мин), вибраций при работе станков практически не возникает. Станки работают спокойно, будучи установленными на полу цеха на виброопорах, без устройства специального фундамента. Возникающие вибрации гасятся чугунной станиной и другими деталями, выполненными из чугуна. Вибростойчивость обусловлена также рациональной конструкцией станков.

Особенности многопильного станка ЦДК5-3 :

При разработке станков особое внимание было уделено жесткости базовых элементов, особенно шпиндельного узла. Были учтены рекомендации заместителя главного конструктора завода Овсянникова И.А., изложенные им в соавторстве в диссертации, посвященной жесткости многопильных прирезных станков. Во всех станках корпус пильного вала размещен в расточках станины на эксцентриковых втулках (автор - главный конструктор Лаевский И.И.). Это обеспечило жесткость его посадки при возможности регулирования высоты подъема шпинделя. В передней опоре шпинделя установлен двойной радиально-упорный подшипник, исключающий осевой люфт пильного вала. Все подшипники шпинделя - повышенной точности для обеспечения требуемой точности обработки на станках. Для повышения долговечности подшипников предусмотрено пополнение смазки в них через масленки. Электродвигатель привода пильного вала расположен соосно с ним. Отсутствие в узле ременной передачи свободило шпиндель от усилия натяжения ремней, уменьшило нагрузку на подшипники и обеспечило более спокойную работу узла. Точность движения конвейерной цепи обусловлена конструкцией механизма подачи и технологией её изготовления. Специальные чугунные звенья цепи, имеющие призматические пазы, движутся по призматическим направляющим, что исключает их разворот и «рысканье» в сторону. Звенья изготавливаются на заводе с использованием оригинальной оснастки, с высокой степенью точности. На верхней поверхности звеньев конвейерной цепи выполнены продольные и поперечные канавки треугольного профиля, это обеспечивает хорошее сцепление звеньев с древесной заготовкой и стабильную подачу - без пробуксовок. Прижим заготовок к конвейерной цепи производится четырьмя подпружиненными не приводными роликами, расположенными в корпусе суппорта. Последний устанавливается по высоте в зависимости от толщины обрабатываемых заготовок. Усилие прижима регулируется. Позади пил, в одной плоскости с ними, установлены направляющие ножи. Они препятствуют развороту заготовок в процессе их обработки и дополнительно задают требуемое направление движения. Закрепление блоков пил производится гайкой-шестерней с использованием специального ключа, входящего в комплект поставки станков. Этот ключ одновременно выполняет и функцию стопорения пильного вала. Безопасность работы на станках гарантирована целым рядом устройств: ограждениями, защитными щитками, предохранительными упорами, механическими и электрическими блокировками, торможением электродвигателя привода пил при остановке станка, наличием нескольких кнопок «Стоп» и другими.

Технические характеристики многопильного станка ЦДК5-3

Показатели	ЦДК 5-3
Размеры распиливаемых заготовок, мм:	
толщина	16-120
наименьшая длина	500
Ширина выпиливаемых досок (брусков), мм	10-260
Количество устанавливаемых пил, шт.:	
неподвижных	5
Диаметр применяемых пил, мм	315-400
Скорость подачи, м/мин	5,5; 10,5
Мощность привода пильного вала, кВт	30
Общая мощность электродвигателей, кВт	32,4
масса(кг)	2500
Габаритные размеры, мм	
длина	1930
ширина	1780
высота	1630
Масса ЦДК5-3 б/у, кг	2150

Цена лота	445 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	27.12.2019 — 28.12.2019
Дата окончания приема заявок	25.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	28.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	26.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	4 450,0 российский рубль
