



№3035-77-2626 КОМПАКТНЫЙ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ЦЕНТР JINN FA JCL-42T

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ДИВ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Москва
Город	Москва

Предмет договора

Реализация имущества:
КОМПАКТНЫЙ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ЦЕНТР JINN FA JCL-42T



НЕВАСТАНКОМАНШ

Серия станков с ЧПУ JCL-E великолепно подходит для продолжительной работы при тяжелой обработке. Станки специально сконструированы для длительного обеспечения точности и качества поверхности обрабатываемой детали. Угол наклона станины на 30 градусов в компоновке с высокоточными линейными направляющими гарантируют плавное и точное перемещение. Быстрое перемещение и мгновенная смена инструмента в револьверной головке экономят время холостого хода. По желанию на любой станок серии JCL-42T, JCL-42TG, JCL-42TM, JCL-52T можно установить приводную револьверную головку и С ось шпинделя для выполнения фрезерных операций и сверления отверстий.

Модели	JCL-42T
Устанавливаемый диаметр над станиной	440 мм
Максимальный диаметр обработки	200 мм
Максимальная длина обработки	215 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	42 мм
Перемещение по оси X	120 мм
Перемещение по оси Z	225 мм
Частота вращения шпинделя	4000 об/мин
Диаметр патрона	150 мм
Конус шпинделя	A2-5
Диаметр отверстия в шпинделе	55 мм
Диаметр подшипников	100 мм
Тип револьверной головки	-
Размер державки инструмента	? 20
Размер державки расточного инструмента	25 ?
Количество позиций приводного инструмента	12
Ускоренное перемещение по оси X	12 м/мин
Ускоренное перемещение по оси Z	12 м/мин
Мощность главного шпинделя	5.5 кВт
Мощность привода по оси X	1,2 кВт
Мощность привода по оси Z	1,2 кВт
Мощность привода приводного инструмента	-
Общее энергопотребление	15 кВА
Подача СОЖ, объем бака (мощность)	100
Габариты	2250x1800x1800 мм
Масса	2235 кг

Комплектация

- - 3-х кулачковый гидравлический патрон диаметром 150 мм
 - Педаль зажима (разжима) гидравлического патрона
 - 8-ми позиционная гидравлическая револьверная головка
 - Переходные втулки для крепления осевого инструмента ? 8, 10, 12, 16, 20 мм
 - Прижимные планки для крепления радиального инструмента бшт.
 - Система охлаждения зоны резания
 - Осветительное устройство
 - Полное ограждение
 - Теплообменник электрошкафа
 - Опоры для установки станка 4шт.
 - Ящик с инструментом для обслуживания станка
 - Руководство по эксплуатации станка
 - Руководство по эксплуатации ЧПУ
 - Руководство по техобслуживанию ЧПУ

Дополнительная комплектация

- - Конвейер для стружки
 - Тележка для стружки
 - Задняя бабка
 - Программируемая задняя бабка
 - Система обдува патрона воздухом
 - Стабилизатор напряжения
 - Трансформатор
 - Система измерения вылета и диаметра инструмента
 - Ловитель готовой детали
 - Транспортёр готовых деталей
 - Цанговый патрон
 - Сепаратор СОЖ
 - Пакет безопасности CE
 - Револьверная головка с VDI-дискон без приводного инструмента
 - Устройство автоматической подачи прутковой заготовки
 - Станция подачи СОЖ через инструмент высокого давления 20bar
 - Устройство для очистки СОЖ от масла STARK-1

Цена лота	5 700 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	17.12.2019 – 18.12.2019
Дата окончания приема заявок	15.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	18.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	16.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	16.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	57 000,0 российский рубль
