



## №3034-77-2626 ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК METAL MASTER MML 2550 M

Статус: Процедура закрыта

### Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	<a href="#">ООО «ДИБ»</a> - Рейтинг -0.5%
Регион	Москва
Город	Москва

## Предмет договора

Реализация имущества:  
ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК METAL MASTER MML 2550 M



## Описание токарно-фрезерного станка MetalMaster MML 2550 M

Токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 2550 M 17036 - это профессиональное металлообрабатывающее оборудование для современного промышленного предприятия. Агрегат позволяет выполнять комплексную обработку заготовок и оперативно переходить от выполнения токарных операций к сверлению, нарезанию метрической и дюймовой резьбы или фрезерованию. Ширина станины составляет 135 мм. Агрегат позволяет обрабатывать детали диаметром 150 мм при размещении их над поперечным суппортом. Диаметр пиноли задней бабки составляет 30 мм. Допускается установка сверел и концевых фрез диаметром до 20 мм. Станок оснащается двумя отдельными двигателями для токарного и фрезерного узлов мощностью 750 Вт и 850 Вт соответственно. Максимальный размер резца - 14 мм.

## Комплектация MetalMaster MML 2550 M

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Комплект сменных шестерен гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом;
- Упаковка.
- В комплекте поставляются только указанные принадлежности. Дополнительную оснастку и расходные материалы вы можете приобрести отдельно.

## Параметры упакованного товара

- Единица товара: Штука
- Вес, кг: 220,00
- Длина, мм: 1200
- Ширина, мм: 620
- Высота, мм: 1050

## Особенности METALMASTER MML 2550 M

- Плавная регулировка - Число оборотов фрезера плавно регулируется при помощи специального поворотного барашка верхней части станка.
- Комфортный захват - Рукоятки ручного опускания фрезерного узла оснащаются антискользящими наконечниками для комфортного захвата.
- Безопасная эксплуатация - Защитный экран предохраняет оператора от получения травм во время работы на токарно-фрезерном станке METALMASTER MML 2550 M 17036.

## Преимущества MetalMaster MML 2550 M

- Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки;
- Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52);
- Конус шпинделя - МК-3 (токарный);
- Радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Долговечные подшипники;
- Легко переключаемый, закрытый привод подачи практически не требует техобслуживания;
- Рычажное управление продольной и поперечной подачей расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Сверлильно-фрезерная установка - жесткой конструкции с вертикальной колонной и регулируемыми направляющими типа ласточкин хвост;
- Кожух патрона с концевым выключателем;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;
- Нарезание резьбы, метрическая - 0,4-3,5 мм;
- Нарезание резьбы, дюймовая - 10 - 44 TPI;
- Поперечная регулировка задней бабки  $\pm 3$  мм /  $\pm 0,12$ ";
- Ширина основания задней бабки - 120 мм;
- Диапазон частот вращения (токарная обработка) - 125-2000 об/мин;
- Расстояние торец шпинделя/стол (фрезерование) - 150 мм;
- Вылет (фрезерование) - 175 мм;
- Диапазон частот вращения фрезерной головки - 100-3000 об/мин;
- Зажим шпинделя (фрезерование) - МК 2 / MT 2.

## Технические характеристики станка METALMASTER MML 2550 M

Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21
Шаг нарезаемой резьбы, мм	0.4-3.5
Диапазон метрической резьбы, мм	0.4-3.5
Система подачи СОЖ	нет
Габариты, мм	1050x1110x440
Частота вращения шпинделя, об/мин	125-2000
Мощность (Вт)	850
Вес, кг	228
Напряжение, В	220
Мах диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Конус шпинделя	МК-3
Конус задней бабки	МК-2
Материал обработки	металл
Тип электродвигателя	асинхронный
Ход пиноли задней бабки, мм	70

---

Цена лота	200 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	17.12.2019 — 18.12.2019
Дата окончания приема заявок	15.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	18.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	16.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	16.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	2 000,0 российский рубль

---