



№3033-42-2626 СТАНОК НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ УНИВЕРСАЛ WM250VX550

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ДИВ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Кемеровская Область
Город	Кемерово

Предмет договора

Реализация имущества:
СТАНОК НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ УНИВЕРСАЛ WM250Vx550



Описание настольного токарного станка УНИВЕРСАЛ WM250Vx550

Настольный токарный станок Weiss Machinery WM250V "Универсал" предназначен для различных видов механической обработки деталей типа тел вращения из черных и цветных металлов, их сплавов, пластмасс и др. материалов.

Технологические возможности станков могут удовлетворить как профессионала с самыми разносторонними интересами, так и любителя. Полюй шпиндель станка позволяет использовать в качестве заготовки прутковый материал. Принадлежности, входящие в комплект станка, обеспечивают все его перечисленные возможности.

Станок настольный токарный- товар народного потребления, он может быть использован в бытовых условиях для изготовления различных изделий домашнего обихода, в школьных мастерских, в любых детских объединениях, занимающихся самостоятельным техническим творчеством.

При работе на станке приобретаются трудовые навыки и происходит ознакомление с основными видами механической обработки материалов и вместе с этим интересно заполняется досуг.

Малые габариты, низкий уровень шума, возможность подключения к бытовой электросети позволяют заниматься техническим творчеством на дому. Станок отлично подходит для комплектации школьных мастерских.

Нормальная эксплуатация станка производится при температуре +10 ... +30°C и относительной влажности 40 ... 80%.

Особенности конструкции WM250Vx550 "Универсал"

- Настольный токарный станок с регулируемой частотой вращения шпинделя с возможностью нарезания как метрических, так и дюймовых резьб и точения деталей конических форм.
- Литые чугунные базовые конструкции станка обеспечивают высокую жесткость и низкий уровень вибрации.
- Направляющие станины типа "ласточкин хвост" закалены и отшлифованы.
- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- 4-х Позиционный резцедержатель.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров и направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Станок позволяет производить резьбонарезание.
- Автоматическая коробка подач, для нарезания резьб.
- Продольная автоматическая подача (реверс после остановки шпинделя).
- Регулируемое перемещение задней бабки в поперечном направлении (для обтачивания необходимых конусов).
- Подставка настольного токарного станка BM250B

Точность WM250Vx550 "Универсал"

- Радиальное биение шпинделя по наружной поверхности и в конусе шпинделя, мм - 0,01
- Радиальное биение патрона, мм - 0,04
- Радиальное биение оправки длиной 100мм закрепленной в патроне, мм - 0,08

ТАБЛИЦА РЕЗЬБ И СКОРОСТЕЙ СТАНКА BM250B:

Задняя бабка базируется (перемещается) на плоской и V-образной направляющих станины и может быть зафиксирована от перемещения рукояткой. Задняя бабка имеет выдвижную пиноль с конусным отверстием Морзе № 2 и градуированной шкалой, нанесенной на наружной поверхности пиньолы. Жесткость задней бабки рассчитана на тяжелые режимы работы. Пиноль перемещается вращением маховика, расположенного на заднем торце бабки, и может быть зафиксирована в нужном положении зажимным рукояткой. Изменение диапазона скоростей вращения шпинделя осуществляется при помощи перевода клинового ремня в нужное положение (А или В).

Комплектность поставки WM250Vx550 "Универсал"

- Станок настольный токарный в сборе.
- Индикатор числа оборотов шпинделя.
- Защитный экран.
- Задняя стенка ограждения.
- Поддон под стружки.
- Инструмент для обслуживания станка в ящике.
- Упаковка. Фанерный ящик.

Технические характеристики УНИВЕРСАЛ WM250Vx550

Диаметр обрабатываемой заготовки, мм	
- над станиной	250
- над поперечными направляющими суппорта	145
Межцентровое расстояние, мм	550
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Конус шпинделя	MT4
Конус пиньолы задней бабки	MT2
Количество скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	50-2000
Диапазон продольных подач, мм/об	0,07-0,20
Диапазон метрических резьб, мм	0,4-3,5
Диапазон дюймовых резьб, витков/дюйм	8-56
Поперечное перемещение салазок, мм	115
Перемещение верхних салазок, мм	50
Перемещение пиньолы задней бабки, мм	70
Мощность двигателя, кВт (напряжение питания, В)	0,75 (~ 220)
Габариты станка, мм	1170x530x460
Габариты станка в упаковке, мм	1150x560x570
Вес нетто, кг	120

Цена лота	200 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	17.12.2019 — 18.12.2019
Дата окончания приема заявок	15.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	18.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	16.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	16.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	2 000,0 российский рубль
