



№3031-42-2626 ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК METAL MASTER MML 2550

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ДИВ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Кемеровская Область
Город	Кемерово

Предмет договора

Реализация имущества:



ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК METAL MASTER MML 2550

Описание токарно-винторезного станка Metal Master MML 2550

Токарно-винторезный станок MetalMaster MML 2550 17032 представляет собой современное и технологичное оборудование для металлообрабатывающего цеха или мастерской. Помимо обтачивания заготовок диаметром до 250 мм и длиной до 550 мм агрегат имеет функцию резьбонарезания с шагом от 0.4 до 3.5 мм / от 10 до 44 ниток на дюйм. Число оборотов шпинделя механически регулируется в широком диапазоне 150-2500 об/мин. Для безопасности оператора над шпинделем предусматривается защитный экран. Износостойкий клиновидный ремень способствует тихой работе установки. Высота центров станка равняется 125 мм. Прочная станина шириной 135 мм отличается устойчивостью к нагрузкам. Верхняя каретка суппорта перемещается на 70 мм. Высота державки резца составляет 14 мм.

Комплектация Metal Master MML 2550

- 3-х кулачковый патрон;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Комплект сменных шестерней гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом;
- Упаковка.
- В комплекте поставляются только указанные принадлежности. Дополнительную оснастку и расходные материалы вы можете приобрести отдельно.

Параметры упакованного товара

- Единица товара: Штука
- Вес, кг: 150,00
- Длина, мм: 1200
- Ширина, мм: 600
- Высота, мм: 600

Особенности METALMASTER MML 2550

- Удобство настройки - Для удобства настройки на передней бабке MetalMaster MML 2550 17032 есть информационные таблицы.
- Безопасная эксплуатация - Защитный экран успешно препятствует вылету отходов производства в глаза пользователя.

Преимущества Metal Master MML 2550

- Закаленный высокоточный шпиндель;
- Радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Долговечные подшипники;
- Литая станина из серого чугуна;
- Индуктивно закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52);
- Высокая точность обработки;
- Автоматическая продольная подача;
- Металлокерамические подшипники ходового винта;
- Трапецеидальная резьба ходового винта;
- Нарезание метрических и дюймовых резьб;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;
- Шаг подачи при нарезании резьбы регулируется "гитарой".

Технические характеристики станка METALMASTER MML 2550

Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21
Поперечный ход суппорта, мм	110
Шаг нарезаемой резьбы, мм	0.4-3.5
Мах размер державки резца, мм	14
Диапазон метрической резьбы, мм	0.4-3.5
Система подачи СОЖ	нет
Габариты, мм	460x1110x440
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500
Мощность (Вт)	750
Напряжение, В	220
Вес, кг	125
Мах диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Конус шпинделя	МК-3
Конус задней бабки	МК-2
Материал обработки	металл
Ход пиноли задней бабки, мм	70

Цена лота	140 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	17.12.2019 — 18.12.2019
Дата окончания приема заявок	15.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	18.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	16.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	16.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	1 400,0 российский рубль
