



№3030-42-2626 ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК METAL MASTER X32100K (380V) С УЦИ

10.12.2019 были внесены изменения

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	Реализация имущества
Заказчик	ООО «ВИБ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Кемеровская Область
Город	Кемерово

Предмет договора

Реализация имущества:
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК METAL MASTER X32100K (380V) С УЦИ



Описание токарно-винторезного станка Metal Master X32100k (380V)

Токарно-винторезный станок 380V MetalMaster X32100k - это оборудование профессионального класса, которое применяется для нарезания дюймовой и метрической резьбы, а также для обработки деталей из сплавов цветных металлов, стали и чугуна. Данная модель отличается простым и понятным управлением, не требует сложного обслуживания. Станок является долговечным и надёжным в эксплуатации. Подходит для испол

Комплектация Metal Master X32100k (380V)

- Токарно-винторезный станок;
- Система подачи СОЖ;
- Патрон трехкулачковый 160 мм;
- Патрон четырехкулачковый 200 мм;
- Люнет подвижный;
- Люнет неподвижный;
- Упорный центр;
- Переходник с МК 5 на МК 3;
- Сменные шестерни гитары;
- Обратные кулачки - 3 шт.;
- Кожух патрона с выключателями;
- Защита ходового винта;
- Шпиндельный тормоз;
- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для трех осей;
- Светильник;
- Защитный экран резцедержателя;
- Резьбуказатель;
- Четырехпозиционный резцедержатель;
- Тумба станочная;
- Инструментальный ящик;
- Масленка;
- Ключ резцедержателя;
- Ключ патрона;
- 2 отвертки;
- Набор ключей;
- Набор шестигранников.
- Руководство пользователя.

Параметры упакованного товара

- Единица товара: Штука
- Вес, кг: 620,00
- Длина, мм: 2
- Ширина, мм: 1
- Высота, мм: 1

Особенности METALMASTER X32100k

- Безопасность эксплуатации - Станок оснащён экраном для защиты от попадания стружки в оператора.

Преимущества Metal Master X32100k (380V)

- Токарно-винторезный станок 380V MetalMaster X32100k позволяет отдельно регулировать обороты ходового вала и ходового винта.
- Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес.
- Для удобства нарезания резьбы станок оснащён 7-позиционным резьбуказателем.
- Все подвижные части станка оснащены тавотницами.
- Внутренний диаметр шпинделя составляет 38 мм.
- Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол $\pm 60^\circ$
- Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.
- Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 160 мм и эргономичной защитой со смотровым окошком.
- Вылет пиноли задней бабки - 100 мм.
- Станок оснащён выдвижным поддоном для быстроты и удобства чистки станка после работы.
- Многофункциональная УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям с дискретностью до 0,001 мм.
- Высокие технические характеристики, большие массогабаритные размеры станка вкпе с его эргономичностью, открывают для потребителя широкие возможности при эксплуатации.

Технические характеристики станка METALMASTER X32100k

Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Продольный ход суппорта, мм	76
Поперечный ход суппорта, мм	160
Мах размер державки резца, мм	16
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4-7
Система подачи СОЖ	есть
Метрическая резьба	есть
Питчевая резьба	нет
Дюймовая резьба	есть
Модульная резьба	нет
Цифровая индикация	есть
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	476
Длина выемки (ГАП), мм	150
Мин шаг метрической (М) резьбы, мм	0,4
Мах шаг дюймовой резьбы, витков/дюйм	4
Мин шаг дюймовой резьбы, витков/дюйм	60
Мах шаг метрической (М) резьбы, мм	7
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000
Потребляемая мощность, Вт	1500
Мощность (Вт)	1500
Габариты, мм	1850x750x1400
Вес, кг	520
Мах диаметр обработки над станиной, мм	330
Расстояние между центрами, мм	1000
Число скоростей	8
Скорость шпинделя	8 ступеней
Конус задней бабки	МК-3
Регулировка частоты вращения шпинделя	ступенчатая
Материал обработки	металл
Напряжение, В	380
Конус шпинделя	МК-5

Цена лота	420 000 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	17.12.2019 — 18.12.2019
Дата окончания приема заявок	15.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	18.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	16.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	16.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	4 200 российский рубль
