МОЙТЕНДЕР.РФ

№3026-74-2626 Вертикально-сверлильный станок 2Г125 - 2001 года

Статус: Процедура закрыта

Информация о процедуре:

Вид процедуры	Аукцион
Рубрика	**Реализация имущества**
Заказчик	ООО «ЦИБ» - Рейтинг -0.5%
Регион	Челябинская Область
Город	Миасс

Предмет договора

Продажа имущества:
Вертикально-сверлильный станок 2Г125 - 2001 года

Изготовитель вертикальных сверлильных станков модели 2Г125 - **Краснореченский станкостроительный завод им. Фрунзе**.

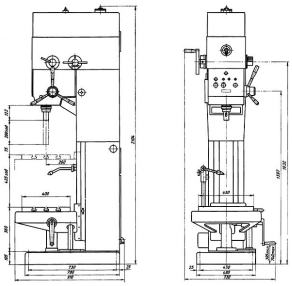
2Г125 станок вертикально-сверлильный универсальный одношпиндельный. Назначение и область применения

Станок универсальный вертикально-сверлильный 2Г125, с условным диаметром сверления 25 мм, используется на предприятиях с единичным и мелкосерийным выпуском продукции и предназначены для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания и подрезки торцев ножами.
Пределы чисел оборотов и подач шпинделя позволяет обрабатывать различные виды отверстий на рациональных режимах резания.
Наличие на станках механической подачи шпинделя, при ручном управлении циклами работы.
Допускает обработку деталей в широком диапазоне размеров из различных материалов с использованием инструмента из высокоуглеродистых и быстрорежущих сталей и твердых сплавов.
Станки снабжены устройством реверсирования электродвигателя главного движения, что позволяет производить на них нарезание резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя.
В станке предусмотрено автоматическое отключение подачи при достижении необходимой глубины обработки, а также автоматическое реверсирование шпинделя при нарезании резьбы.
Класс точности станка Н.
Шероховатость обработанной поверхности при сверлении Rz 40.
Категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.
Разработчик - Одесское специальное конструкторское бюро специальных станков (СКБСС).

Аналоги вертикально-сверлильных станков 2Г125

MM25H-01 - Ø20 - производитель Молодечненский станкостроительный завод МСЗ, РУП
2H125/I, MH25/I - Ø25 - производитель Молодечненский станкостроительный завод МСЗ, РУП
2Г125 - Ø25 - производитель Гомельский завод станочных узлов, РУП
Z4025-2 - Ø25 - производитель Guangzhou Pearl River Machine Tool Works Co., Ltd Китай
Z5025-1A, Z5025-1B, Z5025-3A, Z5025-3B - Ø25 - производитель Guangzhou Pearl River Machine Tool Works Co., Ltd Китай

Габарит рабочего пространства сверлильного станка 2Г125

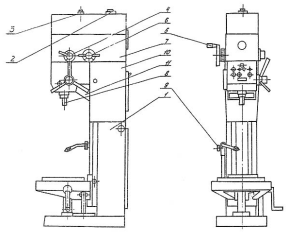


Габарит рабочего пространства сверлильного станка 2г125

Общий вид сверлильного станка 2Г125

Фото сверлильного станка 2г125

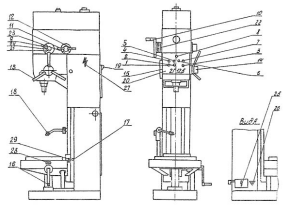
Расположение составных частей сверлильного станка 2Г125



Расположение составных частей сверлильного станка 2г125

Обозначение составных частей сверлильного станка 2Г125
1. Колонна, плита, стол - 2Г125.10.000
2. Привод - 2Г125.18.000
3. Коробка скоростей и подач - 2Г125.20.000
4. Механизм управления коробкой скоростей - 2Г125.21.000
5. Механизм управления вариатором - 2Г125.22.000
6. Механизм управления коробкой подач - 2Г125.31.000
7. Головка - 2Г125.40.000
8. Шпиндель - 2Г125.50.000
9. Охлаждение - 2Г125.80.000
10. Электрооборудование - 2Г125.90.000
11. Светильник - 2Г125.93.000

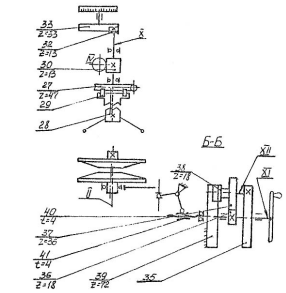
Расположение органов управления сверлильным станком 2Г125



Расположение органов управления сверлильным станком 2г125

Перечень органов управления сверлильного станка 2Г125
1. Кнопка "Пуск вправо"
2. Кнопка "Пуск влево"
3. Кнопка "Стоп"
4. Выключатель местного освещения
5. Включатель охлаждения
6. Переключатель "Сверление-нарезание резьбы"
7. Выключатель проворота шпинделя при переключении скоростей и подач
8. Лампа сигнальная "Сеть"
9. Рукоятка установки частоты вращения шпинделя
10. Маховик управления вариатором
11. Рукоятка установки подачи
12. Рукоятка установки подачи
13. Штурвал механизма ручной подачи
14. Кнопка включения ручной подачи
15. Линб для отсчета и настройки величины хода шпинделя
16. Рукоятка перемещения стола
17. Рукоятка зажима стола
18. Кран охлаждения
19. Вводной выключатель

Кинематическая схема сверлильного станка 2Г125



Кинематическая схема сверлильного станка 2г125

Цена лота	29 700 российский рубль
Дата начала приема заявок	10.12.2019
Срок заключения договора	27.12.2019 — 28.12.2019
Дата окончания приема заявок	25.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата подведения итогов	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
Дата начала аукциона	26.12.2019 / 12:00 (МСК)
Прогнозируемая дата окончания аукциона	26.12.2019 / 13:00 (МСК)
Шаг аукциона	297,0 российский рубль